

CHANCADOR DE MANDÍBULAS MÓVIL 750 TONS/HR

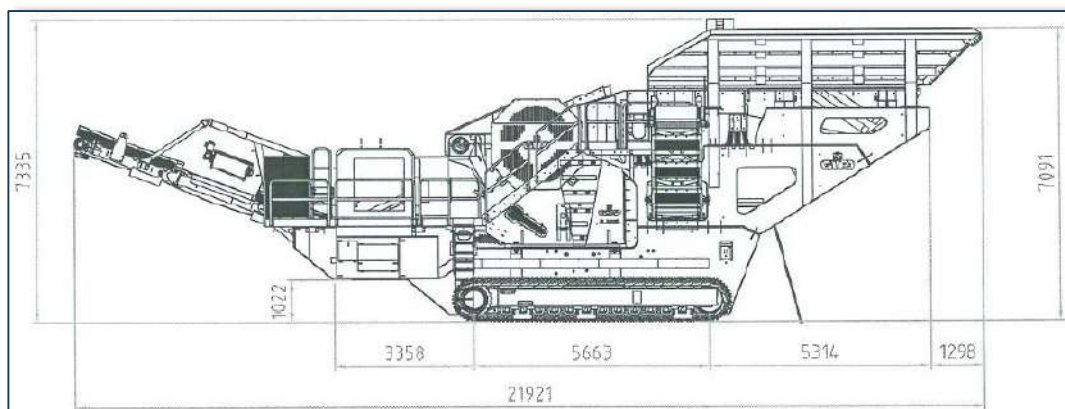
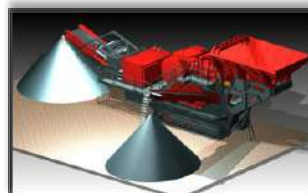
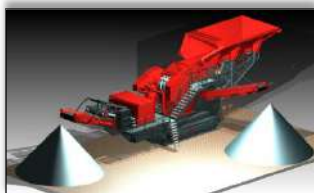


1. Descripción General Planta de Chancado Móvil GIPOBAC B1410 FDR

Marca	GIPO
Modelo	GIPOBAC B1410 FDR
Procedencia	Suiza
Tipo de Chancador	Mandíbula de abertura de alimentación 1330 x 950 mm
Potencial de salida	Hasta 750 tph nominal
Capacidad de la tolva	18 mts3

Peso y Dimensiones de la Planta

Peso	130 ton
Alto de trabajo	7,0 mts.
Ancho de trabajo	3,2 mts.
Largo de trabajo	21,5 mts.



Características y Ventajas Planta de Chancado Móvil GIPOBAC B1410 FDR

Rendimiento potencial de hasta 750 tph.

Capacidad Tolva de Alimentación 18m³.

Pre-harnero de 2 Deck con motor independiente.

Control Remoto del Canal de Alimentación y del Pre-Harnero.

Chancador de Mandíbulas de 1330 x 950 mm de admisión.

Motor Turbo Diesel Tier 3, tipo C 15 Acert con 403 kW / 540 HP.

Correa Transportadora de Descarga Principal de 1,4 mts ancho x 10 mts de distancia entre ejes.

El concepto de accionamiento garantiza una propensión mínima a averías

El concepto de accionamiento diésel-hidráulico es resistente, de forma garantizada, contra el polvo, la humedad y las vibraciones.

Apta para piedras duras.

La velocidad de trituración se puede ajustar de forma continua, lo que influye de forma inmediata en el producto final.

El control remoto de serie permite que el conductor de la excavadora la pueda manejar en solitario.

La cinta de descarga de la trituradora se puede bajar hidráulicamente para el modo de trituración.

Facilidad de uso y mantenimiento.

Fácil búsqueda de averías gracias a la buena accesibilidad de los componentes.

Inversión de la marcha mediante accionamiento hidráulico.

Especificación Técnicas Planta de Chancado Móvil GIPOBAC B1410 FDR

Unidad de Potencia Diesel - Hidráulico

Motor turbo diesel CATERPILLAR enfriado por agua con enfriado de aire de carga etapa III tipo C 15 Acert con 403 kW / 540 HP. Estanque de combustible de 850 litros, batería de 24 V con dispositivo de arranque. Monitoreo de temperatura e indicación de velocidad. Sistema de escape con silenciador de escape.

Sistema hidráulico marca Rexroth. Circuito de aceite cerrado del mando principal (mando de chancador y mando de recorrido) así como también circuito abierto para todos los demás mandos auxiliares. Sistema de enfriado de aceite de aire de gran diseño.

Embrague, caja de transferencia, bombas, motores y válvulas de gran diseño, con potencia de reserva suficiente.

Paquete de Potencia (juego de mando) montado en el bastidor de base separada.

Chasis con Tren de Rodaje de Oruga

Chasis como estructura de bastidor en caja de lámina de acero auto-contenida que contiene el set de mando, chancador, canal del alimentador, filtrado preliminar, correas transportadoras, etc. como diseño a prueba de torsión especial.

Tren de rodaje de oruga de cadena diseñado con dos mandos de hidromotor separados para radio de giro muy pequeño. Excelente manejo del sistema. Motores diseñados para contra-rotación. Tren de rodaje de oruga con tensión del tren de rodaje de oruga auto-ajustable, automático. El tren de rodaje de oruga tiene dimensiones estándares disponibles en el mercado.

Tolva Alimentadora

Láminas de metal de desgaste de tres secciones de alta resistencia Acero 52 (Posibilidad Hardox).

Ancho de carga, pared posterior	3'200 mm
Ancho de carga, lateral	5'500 mm
Altura de carga	7'100 mm
Capacidad de volumen aprox.	18 mts ³

Canal Alimentador

Mando por excitador de desbalance doble con motor hidráulico incorporado. Capacidad de transporte controlable continuamente. Control remoto del canal de alimentación, de modo que un cargador neumático pueda operar el sistema. Alcance de hasta 30 m.

Dimensiones del canal: Ancho 1'200 mm
 Largo 3'500 mm

Diseñado con láminas de metal de base estable con láminas de metal de desgaste lateral e intercambiables (Hardox)

Máquina de Clasificación Preliminar

Máquina de clasificación preliminar de cubierta doble con inclinación de harnero de 10 grados en la cubierta superior y de 15 grados en la cubierta inferior.

Ancho 1'300 mm
Largo 3'000 mm

Unidad de Trituración - Chancador de Mandíbulas

Apertura de entrada 1330 x 950 mm

Espacio libre mínimo 100 mm
Espacio libre máximo 250 mm

Producción promedio en espacio libre 100 mm 200 t/h
Producción promedio en espacio libre 250 mm 700 t/h
Revoluciones del ajuste estándar del eje excéntrico 235U/min
Peso total del chancador de mandíbula aprox. 45'000 kg

Canal del Transportador de Descarga

El canal está diseñado para descargar continuamente el material chancado y es una protección óptima de la correa de descarga cuando pasan materiales extraños como vástagos de anclaje, barras taladradoras, acero reforzado, etc. Canal de diseño estable, con ribetes, con láminas de acero de desgaste intercambiables (Hardox).

Ancho del canal 1'300 mm
Largo del canal 2'300 mm

Canal (debajo) del harnero de la máquina de clasificación preliminar

El material de clasificación preliminar que viene del canal alimentador pasa por la canal en la correa transportadora de descarga (canal). Diseño de lámina de acero, con cubierta y encamisado de los puntos de transferencia.

Correa Transportadora, Descarga Principal

Esta correa transportadora está diseñada para descargar el material chancado en la pila.

Ancho de la correa 1'400 mm
Distancia entre ejes 12'000 mm

Diseño de caja de lámina de acero. Calidad de la correa EP 630/3. Cubierta de goma sin fin de 64+2 mm. A ambos lados cerrada con separador de goma y rejilla de lámina perforada como protección para las manos. Paleta de correa interior y exterior. Mando con motor hidráulico. Velocidad de correa según se requiera.

(Opción: Pesador de correa con impresora/sin impresora)

Control Remoto

Control remoto con alcance de hasta 30 m:

- Seguimiento de control remoto (opción)
- Alimentador de vibración de encendido/apagado con control remoto + pre-harnero.

Lacado

Todas las partes vienen granalladas, con protección base contra óxido común y tratamiento de lacado de la cubierta de capa gruesa estándar.